OnSite
LIFT

Maggio-Giugno 2026 - n. 3



Hands On
Il sollevatore telescopico
Sany STH742

Hands On
La piattaforma autocarrata
Socage forSte 20A SPEED

Macchine
La nuova autogrù cingolata
telescopica Terex TTC 70

OnSite
Tecnologia di sollevamento
specializzata nel cantiere
di Ripamolisani

Noleggio
Il "rental" guarda al futuro

Piattaforma Spider 27.14
Platform Basket,
Massime prestazioni,
minimo ingombro

WWW.ONSITENEWS.IT

JEKKO

L'ARCHITETTURA DEL VALORE INDUSTRIALE



IL COSTRUTTORE VENETO PROGETTA E COSTRUISCE LE PROPRIE MINI GRU AL 100% IN ITALIA, ALL'INTERNO DEI SITI DI GODEGA DI SANT'URBANO E COLLE UMBERTO (TV). QUI SI CONCENTRA TUTTA LA FILIERA PRODUTTIVA, DALLA PROGETTAZIONE ALLE LAVORAZIONI, DALL'ASSEMBLAGGIO AI COLLAUDI, IMPIEGANDO OLTRE 200 PERSONE

di Stefano Vitali

Jekko rappresenta oggi una delle realtà industriali più dinamiche e innovative del panorama manifatturiero italiano, dove si è affermata ormai come un punto di riferimento internazionale nel settore delle mini gru. L'azienda, con sede a Godega di Sant'Urbano (TV), vanta un lungo know-how nel mondo del sollevamento nascendo da Ormet, storica impresa fondata nel 1972 e specializzata nell'installazione e nella riparazione di gru su camion e negli allestimenti speciali personalizzati. La produzione di mini gru in Jekko inizia già dai primi anni Duemila e in breve tempo conquista i mercati mondiali.

Una produzione "100% made in Italy"

La produzione Jekko è interamente italiana e rimane fortemente radicata nel Nord-Est. I siti produttivi di Godega di Sant'Urbano e Colle

Umberto, sempre in provincia di Treviso, concentrano infatti l'intera filiera industriale: dalla progettazione alle lavorazioni meccaniche, dall'assemblaggio ai collaudi finali. Un'organizzazione che coinvolge oltre 200 collaboratori e che consente all'azienda di mantenere elevati standard qualitativi e un controllo diretto su tutte le fasi produttive. "*Negli anni il marchio Jekko si è imposto nel mercato mondiale del sollevamento compatto grazie a una proposta tecnologicamente avanzata e a una continua attività di ricerca e innovazione*", spiega Diego Tomasella, CEO di Jekko. "*Non a caso il payoff aziendale '#MadeForLiftingHeroes' sintetizza la filosofia del brand: sviluppare macchine progettate per supportare gli operatori più esigenti con soluzioni affidabili, performanti e all'avanguardia. L'orientamento internazionale dell'azienda è confermato anche dai numeri dell'export: oltre l'80% delle mini gru prodotte viene infatti distribuito all'estero attraverso una rete composta da più di 40 dealer presenti in tutto il mondo*". Oltre all'Italia, i principali mercati europei sono Germania, Regno Unito, Spagna, Francia, Paesi Scandinavi e Polonia, mentre fuori dall'Europa Jekko è presente in paesi come Stati Uniti, Canada, Australia, Sudafrica, Corea del Sud e Hong Kong.

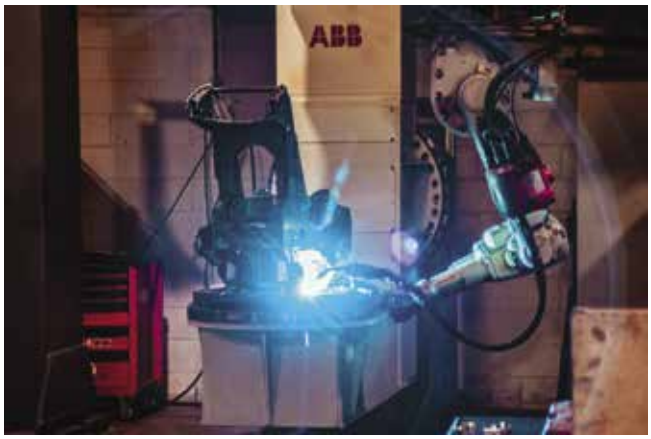


DA SINISTRA: **DIEGO TOMASELLA** E **MAURO TONON**, RISPETTIVAMENTE CEO DI JEKKO E "OPERATIONS DIRECTOR"

La catena del valore industriale

L'offerta produttiva di Jekko comprende diverse linee di prodotto sviluppate per applicazioni specialistiche ad alto valore aggiunto, come edilizia tecnica, manutenzione industriale, installazione di facciate vetrate, cantieri complessi e movimentazione di materiali delicati. La gamma principale comprende le mini gru telescopiche cingolate della serie SPX, le gru cingolate con braccio articolato della serie JF e i mini picker elettrici Pick & Carry della serie MPK. A queste si sono recentemente aggiunte le nuove linee TRX, dedicate alle mini gru su camion, e JCX, gamma di gru telescopiche cingolate presentata in occasione di Bauma 2025. Completano l'offerta numerosi accessori specifici, tra cui manipolatori a ventosa, sistemi per travi e tubi e bilancini di sollevamento.









LA PRODUZIONE JEKKO È INTERAMENTE ITALIANA E RIMANE FORTEMENTE RADICATA NEL NORD-EST. SI SVILUPPA INFATTI ATTRAVERSO DUE STABILIMENTI PERFETTAMENTE INTEGRATI: UNO DEDICATO ALLA CARPENTERIA E UNO ALL'ASSEMBLAGGIO

"Ma non parliamo solo di prodotti", tiene a precisare Mauro Tonon, Operations Director di Jekko. *"Particolare attenzione, infatti, viene riservata anche al servizio post-vendita: il team dedicato fornisce supporto tecnico in tempo reale sia ai dealer internazionali che ai clienti italiani, intervenendo con attività di assistenza, manutenzione programmata, riparazione e formazione. I servizi vengono svolti presso il cliente, in Jekko all'interno dell'officina aziendale oppure tramite supporto telefonico immediato. Un portale web dedicato alla gestione dei ricambi e un ampio magazzino consentono inoltre di garantire spedizioni rapide in tutto il mondo"*. Un ruolo centrale all'interno dell'organizzazione è ricoperto poi dall'area Operations, che coordina l'intera catena del valore industriale: dagli acquisti alla pianificazione della produzione, dalla "supply chain" alla logistica interna, fino alla gestione delle spedizioni delle gru complete e dei ricambi destinati alla rete mondiale di assistenza. Come sottolinea ancora



LE FASI FINALI COMPRENDONO LE LAVORAZIONI DI FINITURA E PREPARAZIONE ALLA VERNICIATURA

Tonon, *"la qualità e la durabilità di una mini gru non dipendono esclusivamente dalla scelta dei materiali, ma anche dall'integrazione dei processi e dal controllo costante di ogni fase produttiva"*.

Il processo produttivo

La produzione si sviluppa attraverso due stabilimenti perfettamente integrati: uno dedicato alla carpenteria e uno all'assemblaggio. Nello stabilimento di carpenteria, esteso su 4.000 m² coperti, Jekko realizza internamente tutta la carpenteria strutturale utilizzando acciaio altoresistenziale 100% europeo. Il processo produttivo inizia con la saldatura longitudinale del braccio mediante impianti automatici



L'ORGANIZZAZIONE INTERNA DI JEKKO COINVOLGE OLTRE 200 COLLABORATORI E CONSENTE ALL'AZIENDA VENETA DI MANTENERE ELEVATI STANDARD QUALITATIVI E UN CONTROLLO DIRETTO SU TUTTE LE FASI PRODUTTIVE. L'OFFERTA PRODUTTIVA COMPRENDE DIVERSE LINEE DI PRODOTTO, SVILUPPATE PER APPLICAZIONI SPECIALISTICHE AD ALTO VALORE AGGIUNTO



di ultima generazione; seguono le lavorazioni di levigatura automatizzata e manuale e le operazioni di assemblaggio dei componenti, eseguite da saldatori specializzati e supportate da sistemi robotizzati dotati di software avanzati per il controllo del giunto di saldatura; le fasi finali comprendono le lavorazioni di finitura e preparazione alla verniciatura. I trattamenti anticorrosivi e la verniciatura sono affidati a partner esterni selezionati. Prima della verniciatura a polveri con sistema elettrostatico i componenti sono sottoposti a specifici trattamenti meccanici e chimici nanotecnologici finalizzati a proteggere le superfici metalliche dall'ossidazione e a garantire elevati standard di durabilità. Una volta completata la verniciatura i componenti rientrano nello stabilimento di assemblaggio di 8.000 m^2 insieme ai materiali forniti da partner qualificati, tra cui gruppi meccanici, componenti oleodinamici ed elementi elettrici. Tutti i materiali vengono sottoposti a rigorosi controlli qualitativi in ingresso e successivamente gestiti all'interno del magazzino aziendale, recentemente ampliato grazie all'introduzione di un magazzino verticale automatizzato. L'assemblaggio delle mini gru viene organizzato secondo logiche "Lean Manufacturing", con linee progettate per garantire continuità di flusso, standardizzazione e massima efficienza operativa. Il processo parte dalla realizzazione del sottocarro, struttura portante della macchina, su cui vengono installati telaio e cingoli; successivamente viene montata la colonna rotante e vengono integrati i principali moduli funzionali, tra cui centralina idraulica, motore, stabilizzatori e braccio telescopico. La configurazione finale può essere personalizzata in funzione delle esigenze del cliente grazie all'integrazione di accessori e dispositivi speciali. Terminato l'assemblaggio ogni mini gru affronta una rigorosa fase di precollaudo e collaudo finale: vengono effettuate verifiche approfondite sui sistemi idraulici ed elettrici, controllando pressioni, portate e parametri funzionali, oltre a test strutturali e operativi necessari a garantire la conformità agli standard di sicurezza previsti dalla normativa UNI EN 13000.



JEKKO SI CHIAMA COSÌ PERCHÉ, PROPRIO COME IL GECO, LE SUE MINI GRU ADERISCONO ALLE SUPERFICI CON PIEDI SIMILI ALLE VENTOSE, SI ARRAMPICANO DAPPERTUTTO, SONO STABILI DA FERME E RAPIDE IN MOVIMENTO. NELLE FOTO, UNA DI QUESTE MACCHINE USCITE DALLA LINEA DI PRODUZIONE È IN FASE DI COLLAUDO

Al termine dei controlli qualitativi la macchina viene sottoposta alle operazioni di finitura estetica e preparazione alla spedizione. Solo dopo il superamento di tutte le verifiche tecniche e documentali la mini gru viene consegnata al cliente finale, pronta per operare anche nei contesti applicativi più complessi e specializzati. ■